

Titel
Instandhaltungsvertrag für verschiedene Erdgasanlagen im Druckbereich bis 8 bar

Liefer-/Leistungstermine
Feste Vertragslaufzeit: 12/2026 bis 11/2029
Die genauen Termine werden im Dialog zwischen AN und AG festgelegt.

anzufordernde Prüfbescheinigungen/Dokumentationen
-Arbeitsbericht über durchgeführte Arbeiten ggf. mit Empfehlungen für den weiteren Betrieb und Angaben zum eingesetzten Material

Liefer- und Leistungsbeschreibung
--

Die EWN Entsorgungswerk für Nuklearanlagen GmbH betreibt am Standort Lubmin ein Heizkraftwerk zur Versorgung des Standortes mit Wärme. Als Energieträger wird Erdgas mit einem Druck von 1,5 bar eingesetzt, welches für einige Anwendungen auf einen Druck von 8 bar verdichtet wird. Für die Instandhaltung der in diesem Heizkraftwerk verbauten Erdgasanlagen sucht die EWN GmbH ein zuverlässiges Serviceunternehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Erbrachte Teilleistungen können gegen Nachweis der erbrachten Leistungen in entsprechender Höhe abgerechnet werden.

Die Freischaltungen der technologischen Anlagen erfolgen in Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber. Sollten Spülprozesse erforderlich sein, sind durch den Auftragnehmer durchzuführen. Nach Abschluss der Arbeiten ist die technologische Anlage in Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber in Betrieb zu nehmen und durch den Auftragnehmer auf Dichtheit zu kontrollieren.

Position 1: allgemeine Instandhaltungstätigkeiten

Für allgemeine Instandhaltungstätigkeiten wie bspw. die Reparatur von Leckagen, der Austausch von Manometern oder der Austausch von Gasmengenmessungen sind pauschal folgende Leistungen - jeweils für die Jahre 2026 bis 2029 - anzubieten. Sollte Reparaturmaterial benötigt werden ist dieses nach Rücksprache mit dem Auftraggeber durch den Auftragnehmer zu beschaffen und zu liefern.

- 3 An- und Abfahrten für eine Arbeitskolonne bestehend aus zwei Monteuren und einem Servicefahrzeug
- 24 Arbeitsstunden für eine Arbeitskolonne bestehend aus zwei Monteuren und einem Servicefahrzeug

Titel
Instandhaltungsvertrag für verschiedene Erdgasanlagen im Druckbereich bis 8 bar

Position 2: Instandhaltung von vier Gasdruckregelanlagen

Ein Bestandteil des Heizkraftwerkes sind zwei erdgasbefeuerte Dampfkessel mit jeweils zwei Brennern. Jedem Brenner ist eine Gasdruckregelstrecke vorgeschaltet. Die zu erbringende Leistung besteht darin, die Gasdruckregelgeräte und die dazugehörigen Sicherheitseinrichtungen unter Anwendung der zutreffenden DVGW-Regelwerke, insbesondere des DVGW-Arbeitsblattes G 495 im Jahr 2027 einer Inspektion und Funktionsprüfung und im Jahr 2029 einer Wartung (inkl. Inspektion & Funktionsprüfung) zu unterziehen. Es ist die vorausbestimmte Instandhaltung nach DVGW G 495 anzuwenden. Die letzte Wartung (inkl. Inspektion & Funktionsprüfung) erfolgte im Dezember 2025.

Nach Abschluss der Arbeiten ist ein Wartungsbericht über die durchgeführten Arbeiten (in Anlehnung an Anhang B, DVGW G 495) mit Empfehlungen für den weiteren Betrieb zu erstellen.

Die technischen Daten der Gasdruckregelanlagen sind in den Anlagen aufgelistet.

Position 2.1: Inspektion & Funktionsprüfung nach G 495

Termin:

Oktober 2027

Umfang der Arbeiten (Mindestumfang):

Inspektion und Funktionsprüfung in Anlehnung an DVGW G 495

Gasdruckregelgerät (GDR) und Sicherheitsabsperrventil (SAV):

- Arbeitsweise und Druckwerte prüfen und notieren
- Regelverhalten, Schließdruck und dichten Abschluss prüfen
- Messwerte dokumentieren

Sicherheitsabblaseventil (SBV):

- Ansprechdruck und dichten Abschluss prüfen, Messwerte dokumentieren

Filter:

- Staubanteil feststellen und bei Bedarf reinigen/erneuern

Absperreinrichtungen:

- Stellung und Kennzeichnung prüfen.
- Gängigkeit sowie dichten Abschluss prüfen

Rohrleitungen und Armaturen:

- Prüfung des Zustandes und Feststellung von Besonderheiten
- Lösbare Verbindungen auf Dichtheit prüfen

Titel
Instandhaltungsvertrag für verschiedene Erdgasanlagen im Druckbereich bis 8 bar

Position 2.2: Wartung (inkl. Inspektion & Funktionsprüfung) nach DVGW G 495

Termin:

Oktober 2029

Umfang der Arbeiten (Mindestumfang):

Wartung (inkl. Inspektion & Funktionsprüfung) in Anlehnung an DVGW G 495

Gasdruckregelgerät (GDR) und Sicherheitsabsperrventil (SAV):

- Gerät nach Betriebsanleitung des Herstellers zerlegen
- Einzelteile überprüfen/kontrollieren und beurteilen
- Gerät nach Betriebsanleitung des Herstellers zusammenbauen, Einzelteile nach Bedarf erneuern
- Funktionsprüfung durchführen (siehe Pos. 2.1)

Sicherheitsabblaseventil (SBV):

- Gerät nach Betriebsanleitung des Herstellers zerlegen
- Einzelteile überprüfen/kontrollieren und beurteilen
- Gerät nach Betriebsanleitung des Herstellers zusammenbauen, Einzelteile nach Bedarf erneuern
- Funktionsprüfung durchführen (siehe Pos. 2.1)

Filter:

- Staubanteil feststellen und bei Bedarf reinigen/erneuern

Absperreinrichtungen:

- Stellung und Kennzeichnung prüfen.
- Gängigkeit sowie dichten Abschluss prüfen

Rohrleitungen:

- Prüfung des Zustandes und Feststellung von Besonderheiten
- Lösbare Verbindungen auf Dichtheit prüfen

Titel
Instandhaltungsvertrag für verschiedene Erdgasanlagen im Druckbereich bis 8 bar

Anlagen

Technische Daten der Gasdruckregelanlagen:

Gasdruckregelgeräte:

Anzahl	4 Stk.
Hersteller	MEDENUS Gas-Druckregeltechnik GmbH
Fabr.-Nr.	9502-016
DIN-DVGW-Reg.-Nr.	93o4e1/7
DN	100
PN	16
Pzul	4 bar
Pemax	2-4bar
QPemax	1000 m3/h
Düse	52,5 mm
Pa	250 mbar
Pemin	1 bar
QPemin	1000 m3/h

Sicherheits-Abblaseventil:

Anzahl	4 Stk.
Hersteller	MEDENUS Gas-Druckregeltechnik GmbH
Fabr.-Nr.	9503-026
DIN-DVGW-Reg.-Nr.	93o7e1/7
DN	R 1"
PN	1
Pzul	1 bar
Pemax	600 mbar
Düse	20 mm
Pa	0 bar
Pemin	200 mbar